




















Comment choisir le bon tampon pour la tâche à accomplir.

En allant de la gauche vers la droite, choisir la tâche d'entretien, le type de machine et le régime appropriés, puis suivre la barre de couleur avec les tampons pour planchers 3M^{MC} recommandés.

Premier choix

Travail d'entretien	Machine	
	Régime	
Décapage Pour enlever l'enduit de finition, le scellant et les contaminants de la surface du plancher. Effectué au début d'un programme d'entretien et à l'occasion lorsque le récurage ne procure pas les résultats recherchés.	Rotative ou automatique	 Tampon de grand rendement 7300 Il s'agit du tampon de décapage le plus efficace. Sa structure ouverte unique résiste à l'accumulation et à l'encrassement. Pour un retrait rapide des enduits de finition et un décapage uniforme éprouvé.
	Faible régime : 175 à 600 tr/min	
Récurage Effectué avant de remplacer un enduit de finition usé; procure une toute nouvelle surface à entretenir.	Rotative ou automatique	 Tampon de préparation des surfaces Scotch-Brite^{MC} Récurage intense pour enlever 2 à 4 couches avant d'enduire à nouveau.
	Faible régime : 175 à 600 tr/min	
Nettoyage Pour enlever les salissures légères et autres contaminants.	Rotative ou automatique	 Tampon de prébrunissage 5000 « TopLine » Récurer et nettoyer sans ternir le fini. Sa structure ouverte résiste à l'encrassement. Utilisation idéale sur une autolaveuse.
	Faible régime : 175 à 600 tr/min	
Polissage Pour enlever les égratignures, les marques de talons noirs et rehausser l'apparence du plancher.	Rotative	 Tampon de lustrage rouge 5100 Conçu pour le lustrage par pulvérisation. Nettoie s'il est mouillé; polit s'il est sec. Pour un récurage léger sans ternir le fini.
	Faible régime : 175 à 600 tr/min	
Brunissage Pour restaurer le fini et améliorer le lustre et la clarté d'image de la surface du plancher.	Électrique, à pile ou propane	 Tampon de brunissage pour effacer les marques 3600 Enlève les marques noires et restaure le lustre en moins de passes que les autres tampons, tout en produisant moins de poussière. Idéal pour les finis durs et les zones de circulation intense. Excellente durabilité et retrait minimal de l'enduit de finition.
	Ultra haut régime : au moins 1 500 tr/min	
Retrait des marques et des égratignures		
Plus beau lustre	Électrique, à pile ou propane	 Tampon de brunissage rapide 3200 « Topline » Optimise le brunissage à UHV sur une grande variété de finis. Un seul tampon combine le retrait des marques noires avec la restauration du lustre.
	Ultra haut régime : au moins 1 500 tr/min	
Fini souple	Électrique, à pile ou propane	 Tampon de brunissage de grand rendement bleu ciel 3050 Redonne du lustre aux planchers ternes. Conçu pour les brunissages fréquents et réduisant la formation de poussière et de traces de brûlure ainsi que l'accumulation de points, il constitue un excellent ajout à la gamme de tampons de brunissage de grand rendement de 3M.
	Ultra haut régime : au moins 1 500 tr/min	
Tampons pour planchers à abrasif diamanté Pour nettoyer et traiter les planchers en pierre usés et ternes.	Rotative, automatique, propane ou électrique	 Tampons terre de Sienne pour planchers Diamond Plus Scotch-Brite^{MC} Tampons pour planchers diamantés pour le nettoyage et le traitement des planchers en marbre, en terrazzo et en béton poli qui sont usés et d'apparence terne.
	Faible régime : 175 à 600 tr/min; régime élevé : au moins 1 500 tr/min	
Tampons pour planchers à abrasif diamanté Pour nettoyer et polir les planchers en pierre.	Rotative, automatique, propane ou électrique	 Tampons violets pour planchers Diamond Plus Scotch-Brite^{MC} Tampons pour planchers diamantés pour le nettoyage et le polissage des planchers en marbre, en terrazzo et en béton poli.
	Faible régime : 175 à 600 tr/min; régime élevé : au moins 1 500 tr/min	

Autres choix		Étapes à suivre des systèmes*
 <p>Tampon de décapage noir 7200 Norme de l'industrie. Rendement constant éprouvé. Longue durée utile du tampon.</p>	 <p>Tampon de décapage brun 7100 Tampon de décapage souple pour planchers inégaux. Décape avant de refaire la finition. Récurage très intense pour enlever 2 à 4 couches avant d'enduire à nouveau.</p>	<ol style="list-style-type: none"> Balayer à la vadrouille sèche. Masquer les surfaces délicates. Appliquer une solution de décapage correctement diluée. Laisser reposer la solution pendant 5 minutes. Décaper avec une machine et un tampon. Recueillir la solution souillée. Nettoyer à la vadrouille humide. Laisser sécher et balayer à la vadrouille sèche avant d'appliquer l'enduit de finition.
 <p>Tampon de nettoyage bleu 5300 Récurage intense pour enlever 1 à 2 couches avant d'appliquer un nouvel enduit.</p>		<ol style="list-style-type: none"> Balayer à la vadrouille sèche. Appliquer une solution de récurage correctement diluée. Récurer avec une machine et un tampon. Recueillir la solution souillée. Nettoyer à la vadrouille humide. Laisser sécher et balayer à la vadrouille sèche avant de lustrer ou d'appliquer l'enduit de finition.
 <p>Tampon de lustrage rouge 5100 Conçu pour le lustrage par pulvérisation. Nettoie s'il est mouillé; lustre s'il est sec. Pour un récurage léger sans ternir le fini.</p>	 <p>Tampon de super polissage blanc 4100 Lustrer par pulvérisation ou à sec pour les finis souples. Utilisé pour polir les planchers en bois.</p>	<ol style="list-style-type: none"> Balayer à la vadrouille sèche. Appliquer une solution de nettoyage correctement diluée. Nettoyer avec une machine et un tampon. Recueillir la solution souillée. Laisser sécher avant de lustrer.
 <p>Tampon de super polissage blanc 4100 Lustrage par pulvérisation ou à sec pour les finis souples. Utilisé pour polir les planchers en bois.</p>		<ol style="list-style-type: none"> Balayer à la vadrouille sèche. Ne lustrer que les planchers propres. Pulvériser le lustre sur le plancher. Lustrer en effectuant des passes se chevauchant pour obtenir un lustre éclatant. Balayer à la vadrouille sèche.
 <p>Tampon havane à mélange de fibres naturelles 3500 Mélange de fibres naturelles et synthétiques. À utiliser sur les finis durs et sur les surfaces à circulation intense. Enlève les marques et les égratignures tout en polissant.</p>	 <p>Tampon de brunissage 3400 Procure un lustre éclatant tout en enlevant les égratignures et les marques. Durabilité exceptionnelle. À utiliser sur les finis durs et sur les surfaces à circulation intense.</p>	
 <p>Tampon blanc à mélange de fibres naturelles 3300 Mélange de fibres naturelles et synthétiques. Procure d'excellents résultats sur une grande variété de finis et de conditions de circulation. Procure un lustre éclatant uniforme tout en minimisant les marques tourbillonnantes.</p>		<ol style="list-style-type: none"> Balayer à la vadrouille sèche. Ne brunir que les planchers propres. Brunir en effectuant des passes se chevauchant pour obtenir un lustre éclatant. Balayer à la vadrouille sèche.
 <p>Tampon de brunissage aqua 3100 Procure un lustre éclatant. Durabilité exceptionnelle. La solution au problème de fini souple.</p>		
		<ol style="list-style-type: none"> Balayer à la vadrouille sèche. Effectuer 6 à 12 passes avec le tampon terre de Sienne pour planchers Diamond Plus Scotch-Brite^{MC} installé sur une machine à plancher automatique ou un brunissoir. Effectuer 6 à 12 passes avec le tampon violet pour planchers Diamond Plus Scotch-Brite^{MC} installé sur une machine à plancher automatique ou un brunissoir. Utiliser le tampon de prébrunissage 5000 « TopLine » 3M^{MC} pour préserver l'apparence du plancher. Lorsque le lustre commence à ternir, utiliser des tampons violets pour planchers Diamond Plus Scotch-Brite^{MC} de nouveau.

* Pour obtenir de plus amples renseignements, veuillez consulter le bulletin technique portant sur les tampons pour planchers 3M^{MC} (78-8134-0152-4).